



AZIENDA CERTIFICATA

www.bartolinisrl.it

BARTOLINI

 SRL

■ RISCALDAMENTO CONDIZIONE CENTRALI TERM. ■ OPERE EDILI
■ IDRICO ■ ANTINCENDIO ■ CONDIZIONAMENTO ■ GAS

ANZOLA DELL'EMILIA (Bologna) - VIA CARPANELLI,3 - TEL. E FAX 051.73.54.38 r.a.



RIQUALIFICAZIONE ESTERNO
CONDOMINIALE CON
RIFACIMENTO DEI CAPPOTTO

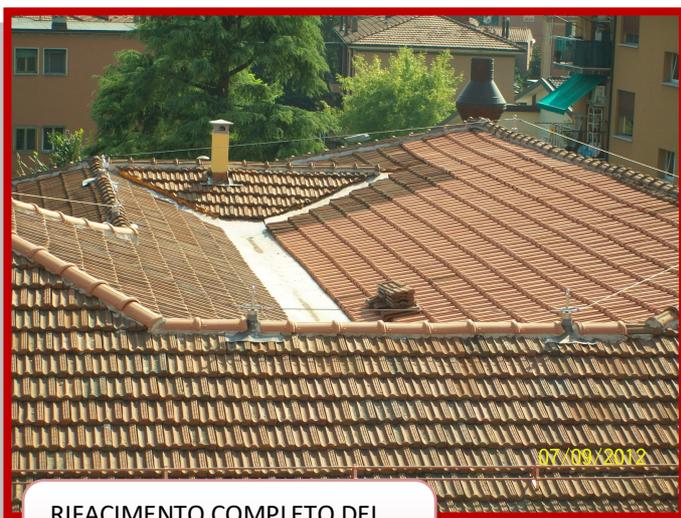


RISTRUTTURAZIONE
COMPLETA DELLO STABILE,
RIFACIMENTO TETTO E
RIQUALIFICAZIONE DELLA
PAVIMENTAZIONE ESTERNA



RISTRUTTURAZIONE
COMPLETA ESTERNO
ESEGUITA CON
"INTONACHINO"
GARANZIA 10 ANNI

LE NOSTRE REALIZZAZIONI



RIFACIMENTO COMPLETO DEL
TETTO E ADEGUAMENTO CON
INSTALLAZIONE LINEA VITA



RIQUALIFICAZIONE CENTRALE
TERMICA CONDOMINIALE PER
IL RISPARMIO ENERGETICO



AZIENDA CERTIFICATA

www.bartolinisrl.it

BARTOLINI SRL■ RISCALDAMENTO CONDUZIONE CENTRALI TERM. ■ OPERE EDILI
■ IDRICO ■ ANTINCENDIO ■ CONDIZIONAMENTO ■ GAS

ANZOLA DELL'EMILIA (Bologna) - VIA CARPANELLI,3 - TEL. E FAX 051.73.54.38 r.a.



Costruttori del tuo benessere

L'azienda Bartolini nasce nel 1978 come azienda individuale ponendosi come obiettivi primari organizzazione, puntualità, precise valutazioni del lavoro, scelta dei materiali più idonei per ottenere i migliori risultati e mirata formazione degli addetti che eseguono la lavorazione. Oggi la nostra "mission" ha subito un'evoluzione che ha permesso di fornire ai nostri clienti soluzioni impiantistiche ed architettoniche personalizzate "chiavi in mano" individuando i prodotti e i servizi che meglio rispondono ai nuovi bisogni di benessere e confort.

- Nuove costruzioni e Ristrutturazioni completi di fabbricati civili ed industriali "chiavi in mano"
- Ristrutturazioni di esterni con tinteggiatura al quarzo (garanzia 2 anni) o con tinteggiatura ad intonachino (garanzia 10 anni).
- Rifacimento e ristrutturazione delle coperture; bonifica e smaltimento amianto; lavori di lattoneria e adeguamento con installazione Linea Vita certificate.
- Rifacimento pavimentazioni esterne condominiali e riqualificazione completa degli esterni.
- Installazioni ascensori condominiali, montascale, riparazione e ammodernamento.
- Nuovi impianti e ispezioni, prove di tenuta e tiraggio delle canne fumarie. Intubamento e risanamento con guaina termo-indurente.
- Installazione di impianti fotovoltaici.
- Nuove installazioni e verifiche di impianti elettrici condominiali. Impianti di videosorveglianza e anti-intrusione, telefonici e impianti antenna.

Specialisti del Risparmio Energetico

Siamo a disposizione per effettuare una **diagnosi energetica gratuita** per valutare il rendimento energetico di fabbricati condominiali, appartamenti, villette e fabbricati industriali.

- Interventi di manutenzione ordinaria e straordinaria su impianti termici.
- Realizzazione di nuovi impianti idro termo sanitari, installazione caldaie autonome, impianti di climatizzazione, impianti gas e antincendio.
- Manutenzione e Centrali Termiche e Gestione Terzo Responsabile

**Finanziamenti
fino all'80%
dell'importo
dei lavori**

**BARTOLINI** SRLLUIGI BARTOLINI
Amministratore Unico
348.65.80.890**051.73.54.38**